

Za korisnike Mimaki UJF-3042, JF i UJF-605 CII serije štampača

Oprez pri štampi kada je razmak između glave i materijala veći od 2mm

Naša preporuka je da razmak između površine glave za štampanje i površine materijala bude 1.5mm. Kod inkjet štampača, kada je razmak između glave za štampanje i materijala veći od 2mm, kapi boje teže da se pretvore u maglu jer mastilo ne može da dosegne material. Što je širi razmak veća je verovatnoća da će se ovo desiti. Boja koja se pretvori u maglu, zadržava se i lepi na površini glave i na filteru ventilatora za hlađenje.

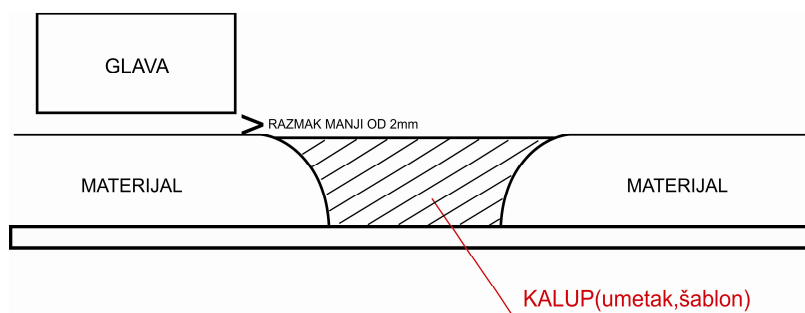
Takođe refleksija UV svetlosti postaje veća sa većim razmakom između glave i materijala. U slučaju da se zaostala boja osuši ili da postane lepljiva, usled refleksije UV svetlosti može se prouzrokovati defleksija i začepljenje nozli na glavama. Ponekad može dovesti i do kvara koji zahteva zamenu glave.

-Materijale sa velikom refleksijom štampati veoma oprezno!!!

(ogledala, polirani nerđajući čelik,...)

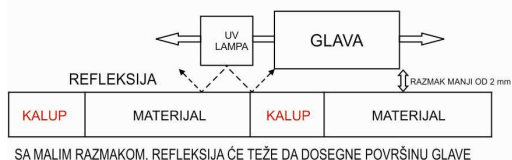
- Pre svega obaviti testiranje, ne koristiti materijale koji prouzrokuju defleksiju i začepljenje nozli
- Imajte na umu da glave oštećene usled refleksije o površinu materijala ne mogu biti uključene u garanciju

1. Molimo Vas izravnavajte neravne površine materijala sa kalupom (šablonom). I takođe pokrite oble krajeve kada štampate na konveksnim (izbočenim) materijalima, kao što su frizbi, suđe...

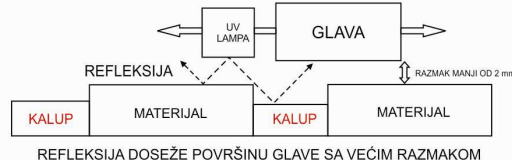


2. Molimo Vas pokrite prazan prostor podloge stola za štampanje kako bi ste sprečili UV refleksiju kada šampate na debljim materijalima. (Budite sigurni da to neće uticati na pomeranje gornjeg dela mašine po X osi).

DOBAR PRIMER



LOŠ PRIMER



3. Molimo Vas da uklonite elektricitet sa materijala za štampu (sprej za uklanjanje elektriciteta, ionizer-uređaj koji se montira na mašinu).