



Printer Cutter *CJV30-60 CJV30-100 CJV30-130 CJV30-160*

UPUTSTVO ZA IZRADU NALEPNICA / ETIKETA



SITOTEHNIKA MARKETING CO., LTD.

Kirovljeva 25, Beograd 11030, Srbija Phone: +381 11 3545915 Fax: +381 11 2542191

URL: http://www.sitotehnika.rs/

CJV30 serija

MIMCIKI

Operativni vodič za štampu&sečenje

Zahvaljujemo se na kupovini našeg štampača/katera CJV30 serije. Kombinovanjem štampača/katera CJV30 serije sa softverom za sečenje [FineCut] ili [SimpleStudio] ili softver RIP [RasterLinkPro4 SG], vi možešte lako napraviti etikete ili nalepnice.

Prvo, potvrdite sledeće stavke:

Da bi napravili etikete ili nalepnice, potrebno je pripremiti štampač/kater CJV30 serije i aplikaciju koja će biti korišćena. Prvo, pripremite sledeće:

O konfiguraciji sistema(P. 2)

Objašnjenje konfiguracije sistema je već dato.

Priprema CJV30 serije (P. 3)

Priprema CJV30 serije, kao što je način uključivanja na napajanje, metode postavljanja materijala, itd. je prethodno objašnjeno.

Priprema za aplikaciju (P. 7)

Objašnjenje pripreme za aplikaciju je već dato. Za instalaciju softvera za pravljenje aplikacija, pročitajte uputstvo za rukovanje.

Idemo da napravimo nalepnice/etikete

Ako su CJV30 serija i aplikacija pripremljeni, napravimo etiketu koristeći jednostavnu sliku (možemo koristiti i priloženi CD).

Kada koristimo Illustrator (FineCut) (P. 11)

Procedura za pravljenje etiketa/nalepnica sa [FineCut], plug-in softver za Illustrator, obezbeđen.

Kada koristimo CoreIDRAW (FineCut) (P. 13)

Procedura za pravljenje etiketa/nalepnica sa [FineCut], plug-in softver za CoreIDRAW, obezbeđen.

Kada koristimo SimpleStudio (P. 15)

Procedura za pravljenje etiketa/nalepnica za SimpleStudio, obezbeđen.

Štampa&sečenje u RasterLinkPro4 SG (P. 19)

Prvo, potvrdite sledeće stavke:

O konfiguraciji sistema

Podaci za štampu i sečenje pravljeni u Illustrator (FineCut) i CorelDRAW (FineCut) ili SimpleStudio će biti poslati RasterLinkPro4 SG i dalje izveženi na štampu.

Q Primer konfiguracije sistema kada se koristi jedan PC



Datkoteka napravljena u Illustrator (FineCut) i CoreIDRAW (FineCut) ili SimpleStudio, se izvozi u RasterLinkPro4 SG, odakle će bili sprovedena štampa.

Q Primer konfiguracije sistema kada se koristi dva ili više računara PC u mrežnom okruženju



Datkoteka napravljena u Illustrator (FineCut) i CorelDRAW (FineCut) ili SimpleStudio se izvozi na jedan PC koji je u mreži, a koji sadrži RasterLinkPro4 SG. Štampa će biti sprovedena iz RasterLinkPro4 SG.

Priprema CJV30 serije

Prateća procedura za pripremu CJV30 serije.

Q Povežite PC na kome je instaliran RasterLinkPro4 sa CJV30 serijom.



- (3) Postavi držač za sečivo(sa sečivom) u držač alata.
- (4) Proverite stanje sečiva i uradite test za sečenje. Ako je sve uredu idemo dalje.

Pre podešavanja materijala, proverite sledeće stavke:

 Proverite nivo visine glave za štampu : Za detalje, pogledati P.2-15 za CJV30 uputstvo za rukovanje.

Proverite nivo visine glave za štampu zavisi od materijala koji će biti korišćen. Za detalje, pogledati **P.2-16 " Za podešavanje nivoa i opsega" CJV30 uputstvo za rukovanje.**



(2) Podešavanje pozicije Pinch roller: za detalje, pogledati P.2-17 CJV30 uputstvo. Pomerite Pinch roller jedinicu i podesite poziciju Pinch roller-a. Koristite Pinch roller vođice (trouglasti marker) kao pomoć.



(3) Proverite položaj Roll stopper -a: za detalje,pogledati P.2-22 za CJV30 uputstvo za rukovanje.



 Roll stopper radi sa polugom. Nemojte gurati polugu dole dok je roll stopper uhvaćen između roll stopper ruke i štampača. Roll stopper ruka može biti slomljena pod pritiskom i roll stopper functifunkcija će biti onesposobljena.

q

Caution

(4) Napomena u vezi podešavanja pozicije materijala: Za detalje,pogledati P.2-24 of CJV30 uputstvo za rukovanje. Nemojte podešavati materijal u poziciju izvan granične linije.



 Ako je materijal podešen tako da prelazi graničnu liniju, onda može biti podignut pošto se prethodno pomera ukoso. Ovaj slučaj može da prouzrokuje oštećenje na glavi za štampu.



5_ Podešavanje materijala.

- Kako podesiti material iz rolne : P.2-25 to 28 CJV30 uputstvo za rukovanje.
- Kako podesiti material u tabaku : P.2-31 to 32 CJV30 uputstvo za rukovanje.
- Pomeranjem poluge nadole pomeramo pinch roller. Podešavanje pinch roller,-a prikazano je u tabeli ispod.

Preporučene vrednosti za podešavanje pritiska Pinch Roller-a



Mod	Pritisak	Upotreba
	ENDS:Middle INNER:Middle	Za standardne operacije
Prilikom štampe	ENDS:High INNER:Low	 Koristimo kada želimo da smanjimo trag pinch roller-a na materijalu. Ovo podešavanje može prouzrokovati neispravnost na materijalu u zavisnosti od tipa i širine materijala ,feeding rate
	ENDS:High INNER:High	Za standardne operacije
Prilikom štampe	ENDS:High INNER:Low	 Koristimo kada želimo da trag od pinch roller-a ne budu primećen. Ovo podešavanje može prouzrokovati neispravnost na materijalu u zavisnosti od tipa i širine materijala ,feeding rate

Širina materijala	Pinch roller-e koje koristimo prilikom sečenja				
Do 600mm	Oba krajnja (levi i desni)				
600 do 1300mm	Oba krajnja + 1 srednji pinch roller				
1300mm ili više	Oba krajnja + 2 srednja pinch roller-a				



Uradite test štampe.

- Proverite da li postoje defekti kod pražnjenja boje, kao što je zapušenost brizgaljki na glavi.
- Za detalje,pogledati P.2-35 do 36 of CJV30 uputstvo za rukovanje.

Vradite test sečenja.

- Proverite visinu sečiva, dali dovoljno viri iz držača sečiva i ispravnost pritiska.
- Za detalje,pogledati P.2-37 do CJV30 uputstvo za rukovanje.

(Important!)

- Obratite pažnju na sledeće stavke kada obavljamo štampu&sečenje:
 - 1. Kada napravimo datoteku(pripremu) sa register marks, obzirom da postoje mnoga ograničenja, moramo raditi vrlo pažljivo.

Za detalje,pogledati P.4-6 do 10 CJV30 uputstvo za rukovanje.

2. Kada koristimo taking-up uređaj, a materijal nije dovoljno zategnut.

Ako je zatezanje slabo ili previše jako, materijal se neće precizno vratiti u poziciju za register mark (markeri za sečenje), kada ga vratimo nazad na početni položaj za sečenje nakon štampanja, u Print&Cut modu. For details, refer to P.2-29 to 30 of CJV30 Operation Manual.

- 3. Kada koristimo taking-up uređaj, deo na kome smo štampali ili sekli nesme dodirivati pod, the length of the feeding direction of the medium to be printed and cut repeatedly shall be within about 300mm.
- 4. Kada sečemo materijal automatski nakon štampe (automatsko sečenje), moramo biti oprezni da štampane strana materijala ne dodiruju jedna drugu. Preporučuje se da odredite vreme potrebno za sušenje nakon štampe.
- Vreme za sušenje se razlikuje i zavisno je od materijala koji koristite, odnosno od gustine boje pri štampi.
- **5. Kada koristimo RasterLinkPro4 SG, set "1 pt" to setting of "MARK DETECT" of CJV30.** Za detalje,pogledati P.4-11 to 12 of CJV30 uputstvo za rukovanje.
- **6.** If "Setting timing of taking up" is not set to OFF, the automatic cutting is not performed. Za detalje,pogledati P.4-32 to 33 of CJV30 uputstvo za rukovanje.
- 7. Za podešavanje grejača možete setovati vrednost za svaki materijal posebno. Preporučuje se da je greja isključen (OFF) kada vršimo sečenje. Izvršiti podešavanje grejača kada sečemo u RasterLinkPro4 SG. (Odnosi se na korak 1-(3) na P. 19 Print&Cut u RasterLinkPro4 SG)
- 8. Grejač koji je isključen(OFF), mora biti tokom sečenja, vratiće se na postavke za štampu u sledećim uslovima:
 - Kada zadamo nove podatke za štampu
 - Kada taster za pritisak [HEATER] after making the status the print mode koristi taster [MODE CHANGE] na CJV30
 - Kada podešavamo temperaturu grejača u RasterLinkPro4 SG

Proverite da li je potrebna aplikacija za mod Štasmpaj&Seci spremna.

Q Pripemite RasterLinkPro4 SG.

Podesite RasterLinkPro4 SG ako je prethodno instaliran.





• Za instalaciju, pogledati RasterLinkPro4 SG vodič za instalaciju.

2 Podesite vezu (konekciju) sa CJV30.

- (1) Da li je kabal za napajanje uključen u CJV30?
- (2) Da li je na PC koji sadrži RasterLinkPro4 SG urađena konekcija sa CJV30?

3 Registrujte štampač u RasterLinkPro4 SG.

- Za Print&Cut na CJV30, registracija štampača u RasterLinkPro4 SG je obavezna.
- Ako je štampač spreman i prethodno registrovan, ova operacija može biti preskočena.
- (1) Izaberi [All Programs] iz [START] menija.
- (2) Klikni [Mimaki RasterLinkPro4 SG] i izaberi [Printer Management]



(3) Kada je "printer management" dijalog prikazan klikni [Add].



- (4) Postavite informacije o štampaču.
 - Model
 - Color : Izaberite zavisno od uređaja

: CJV30

- Output Port : USB2.0
- Available Printers : Dostupni štampači: Izaberi CJV30-01.
- Printer Name : Unesite ime štampača. (Hot folder unešenog imena ovde je automatski napravljen.)
- (5) Klikni [OK].
 - Potvrda na ekranu je prikazana. Klikom na dugme [OK] počinje proces registracije štampača.





Proverite da li je FineCut meni prikazan.

- Ako je FineCut pravilno instaliran, FineCut meni je prikazan.
- Za instalaciju, pogledati P.6 FineCut uputstvo za rukovanje.



• "FineCut menu" je prikazan automatski. Ako "FineCut menu" nije prikazan, izaberite [Show FineCut Menu] (izaberite [Mimaki FineCut] za Illustrator 10 ili noviju verziju) sa [Window] menija u Illustrator-u.

Klikni [Plotter/User Setup] dugme u FineCut meniju.

Postavka štampač/korisnik je prikazana.

×I
臣
ut 7

4. Izaberi [CJV30] kao tip štampača. • Za detalje, pogledati P.108 FineCut uputstvo rukovanje.

• Kada napravite etikete ili nalepnice u kontinuitetu, nastavite P. 11 "Kada koristite Illustrator (FineCut)".

Model	(Chrstikwith mark sensor)	
Command.	MaL-IC	
Approximation Type	Line	
	Output Condition Setup.	



- Ako je FineCut pravilno instaliran, FineCut meni je prikazan.
- Za instalaciju, pogledati P.6 FineCut uputstvo za rukovanje



Ï

4.

 "FineCut Command Bars" je prikazan automatski. Ako "FineCut Command Bars" nije prikazan, izaberite [FineCut] Command Bars iz [Tools]-[Customization] meni u CorelDRAW.

FineCu

▼ ∛ ≣ ↓ ₺ ₪ ₪ ☆ ₪ ₪ ₪ ₽ プ ∆

3. Klikni na [Plotter/User Setup] dugme u FineCut meniju.

• Postavka štampač/korisnik je prikazana.

Izaberi [CJV30] kao tip štampača.	Plotter / User Setup
 Za detalje, pogledati P.108 FineCut uputstvo rukovanje. 	Plotter Communication Plot Dialog Alert Display Model: (CJV30(with Mark sensor) Command: MGL-IIC
 Kada napravite etikete ili nalepnice u kontinuitetu, nastavite P. 11 "Kada koristite Illustrator (FineCut)". 	Step Size: 0.025mm Approximate Type: Line Output Condition Setup Filloc Cut 7 Setup Cancel

1 Proverite da li je SimpleStudio instaliran.

• Ako je instaliran, ikona sa desne strane se nalazi na desktopu PC-ja.



• Za instalaciju, pogledati Chapter 1 za SimpleStudio vodič za instalaciju.

2 Dupli-klik na 🔛 i pokrećemo SimpleStudio.

- Kada pokrenemo SimpleStudio odmah nakon instalacije, uradite sledeće:
- (1) Prikazan je dijalog za unos lozinke(ključa). Unesite lozinku za proizvod koji je na CD.
- (2) Dijalog [Plotter setting] je prikazan. Kliknite na [OK].



• Kada se vrši sečenje direktno iz SimpleStudio, izaberite potreban štampač. Pogledati P.56 SimpleStudio uputstvo za rukovanje.

• Ako ste napravili etikete ili nalepnice u kontinuitetu, sledi P.15 [When using SimpleStudio] .

Idemo da napravimo nalepnicu / etiketu !

Idemo da napravimo nalepnicu/etiketu koristeći uzorak slike sa CD-a od CJV30 uputstva za rukovanje.

Kada koristimo Illustrator (FineCut)

 Pogledati P. 2 do P. 7 "Prvo, potvrdite sledeće stavke:" ako ste bez uspeha prethodno (Important!) pavili nalepnice / etikete.

Dupli-klik na

za pokretanje RasterLinkPro4 SG.

Glavni prozor od RasterLinkPro4 SG je prikazan.

Postavi CD od CJV30 uputstva za 2. rukovanje u disk čitač.

Klikni [Print & Cut Manual / Sample data].



Dupli-klik na "sample1.eps".

 Illustrator će automatski pokrenuti datoteku, i "sample1.eps" je otvoren.





Mimaki FineCut ×

A

RL

7 8 8 6 6

1 10

Mimaki

6

5_ Klikni na sliku.

Klikni na [Frame Extraction] dugme od FineCut.

 Napravi liniju za sečenje sa [Frame Extraction] dugmetom.

Postavi flame size (veličina linije sečenja).

- Podesi "flame size" (veličinu linije sečenja) koja će se pojaviti oko ilustracije.
- Za detalje o podešavanju "flame size", pogledati P.58 FineCut uputstvo za rukovanje.

8_ Klikni [OK].

- "Flame" (linije sečenja) je napravljena u "FC frame layer" (površina za okvir).
- Nakon napravljene linije sečenja, napravite register mark (markeri za registraciju slike), kao vodič za nalepnice/etikete.



Frame Extraction

Fine Cut 7



9 Napravi register mark za liniju sečenja koristeći "Rectangle Tool" u Illustrator-u.

 Kada napravite datoteku sa register marks, onda imate i odeređena ograničenja. Za detalje, pogledati P4-6 do 10 CJV30 uputstvo za rukovanje.

10, Klikni na [Register Mark Creation] dugme u FineCut.

• Register Mark prikazuje dijalog sa slike desno.

11. Klikni [OK].

• Register mark su napravljeni "FC Register Mark Layer" (površina za markere za registraciju slike).







7 7 0 0 0 ;; E

RL Mimaki Fine Cut 7

Mimaki FineCut ×

Output to RasterLink

12, Klikni [Output to Raster Link] dugme u FineCut.

 [Output to Raster Link] dijalog za izvoz u RasterLink je prikazan.

13. Klikni [Select Hot Folder...].

14_ Izaberi hot folder CJV30.

 Izaberi datoteku napravljenu u, P. 7 "Priprema RasterLinkPro4 SG.", [RasterLinkPro4] - [Hot].

15, Proverite layer za štampu/layer za sečenje i sadržaj ostalih postavki.

16. Klikni na [Output], a zatim na [OK].

- Za ostala podešavanja, pogledati FineCut uputstvo za rukovanje.
- Podaci za štampu i sečenje će biti posalti u RasterLinkPro4 SG.
- Zatvorite Illustrator.
- Nakon ovoga, sledi rad u RasterLinkPro4 SG.
 Pogledati P. 19 "Print&Cut in RasterLinkPro4 SG".





 Pogledati P. 2 to P. 7 "First, confirm the following items:" ako ste bez uspeha prethodno pavili nalepnice / etikete.



- Glavni prozor od RasterLinkPro4 SG je prikazan.
- Postavi CD od CJV30 uputstva za **2** Postavi CD CL rukovanje u disk čitač.
- 3. Klikni [Print & Cut Manual / Sample data].



Dupli-klik na "sample2.cdr".

 CoreIDRAW će automatski pokrenuti datoteku, i "sample1.eps" je otvoren.



5_ Klikni na sliku.





6. Klikni na [Frame Extraction] dugme u FineCut.

 Napravi liniju za sečenje sa [Frame Extraction] dugmetom.



- · Podesi "flame size" (veličinu linije sečenja) koja će se pojaviti oko ilustracije.
- Za detalje o podešavanju "flame size", pogledati P.58 FineCut uputstvo za rukovanje.





8. Klikni [OK].

- "Flame"(linije sečenja) je napravljena u "FC frame layer" (površina za okvir).
- Nakon napravljene linije sečenja, napravite register mark (markeri za registraciju slike), kao vodič za nalepnice/etikete.





Napravi register mark za liniju sečenja koristeći "Rectangle Tool" u CorelDRAW.

 Kada napravite datoteku sa register marks, onda imate i odeređena ograničenja. Za detalje, pogledati P4-6 do 10 CJV30 uputstvo za rukovanje.

10, Klikni na [Register Mark Creation] dugme u FineCut.

• Register Mark prikazuje dijalog sa slike desno.

11_ Klikni [OK].

 Register mark su napravljeni "FC Register Mark Layer" (površina za markere za registraciju slike).



 [Output to Raster Link] dijalog za izvoz u RasterLink je prikazan.

13. Klikni na [Select Hot Folder...].

- **14** Izaberi hot folder CJV30.
 - Izaberi datoteku napravljenu u, P. 7 "Priprema RasterLinkPro4 SG.", [RasterLinkPro4] - [Hot].

15, Proverite layer za štampu/layer za sečenje i sadržaj ostalih postavki.

16. Klikni na [Output], a zatim na [OK].

- Za ostala podešavanja, pogledati FineCut uputstvo za rukovanje.
- Podaci za štampu i sečenje će biti posalti u RasterLinkPro4 SG.
- Zatvorite Corel Draw.
- Nakon ovoga, sledi rad u RasterLinkPro4 SG. Pogledati P. 19 "Print&Cut in RasterLinkPro4 SG".



Mark Size

(4-40mm)

Line Width

(0.3-1mm)

OK

10mm -

0.4mm 🛟

Leave a rectangle as the cutting line Fill around the register mark Add the pattern information

Cancel

L

Г









• Napravi [Files of type] da bude "JPEG".



8 Izaberi [All] karticu i koristi alat ''quadrangle'' da bi napravili četvorougao.



- Kvadrat koji smo napravili predstavljaće liniju sečenja. Kvadrat će se automatski odnositi na karticu [Cut].
- Nakon napravljene linije sečenja, napravite i register mark (markeri za registrovanje slike) koje koristimo kao vodič tokom sečenja nalepnica/etiketa.

9 Kopiraj kvadrat napravljen u koraku 8 u podatke za štampu.

- Potrebno je kopirati linije sečenja napravljene u koraku 8 u podatke za štampu kako bi imali vodič za korišćenje register mark (markera za registrovanje slike).
- (1) Izaberi kvadrat iz kartice [All] sa desnim-klikom na miša.
- (2) Izaberi [Copy] u [Change to Print Data].



10. Otvori [Print] karticu i klikni na Register Mark.

 Kada napravimo podatak sa register marks, onda imamo određena ograničenja. Pogledati P4-6 do 10 CJV30 uputstvo za rukovanje.

11 Odredi opseg (daljinu) register mark oko kvadrata napravljenog u koraku 8.



12. Izbriši prethodno kopirani kvadrat u [Print] kartici.

- Ako želite da štampate kvadrat, ovaj kokrak preskočite. Nastavite sa korakom 13.
- (1) Izaberite register mark napravljene u koraku 11.
- (2) Desni-klik na njih i izaberite [Arrange] [Send to Back].
- (3) Izaberite kvadrat napravljenu koraku 8 i pritisnite [Delete] dugme za brisanje.



<Cut-sečenje>

<Print-štampanje>

14. Klikni RasterLink [Rast	ter Link].		
Simple Studio File(E) Edit(E) View(V) Object(Q) Help(H)			
New Open Save Import Symbol Cut Selection	Copy Paste Undo Redo Cut RasterLink	Fit on Screen	Mimaki Homepage
A Text			Active Color/Pen
Elipse provide the second			t 0.00 mm Keep Ratio Origin → 0.00 mm →
	nalth Marin	20	Rotate 0 0.00 deg -
7 Trace 22 Toom 22		R	Object Tool

15. Klikni [Output].

Cut Print All	Setup
	Offset ↔ 0.00 mm ÷ 1 0.00 mm ÷
	Width ↔ 179.68 mm \$\$176.16 mm
	Copy ↔ 1 ↔ 1 1 ↔
	Copy Dist. ↔ 2.00 mm _ 1 2.00 mm
	↔ 179.68 mm \$176.16 mm
	Rotate 🕑 🤄 0 C 180 🗌 Mirror
	<u> </u>
	Drying Time 0 - sec Sheet Feed
	Auto Cut
	Pinch Roller Pressure
	Detail

16. Izaberi hot folder CJV30.

 Iz [RasterLinkPro4] - [Hot], izaberite napravljenu datoteku P. 7 "Priprema RasterLinkPro4 SG.".

17. Klikni [OK].

(Important!)

- Podaci za štampu i sečenje će biti poslati u RasterLinkPro4 SG.
- Kada je izvoženje završeno, zatvorite SimpleStudio.
- Nakon toga prelazimo na rad sa RasterLinkPro4 Proceed to P. 19 "Print&Cut in RasterLinkPro4 SG".



Kada se koristi importovana(uvežena) slika kao probna, slika treba da je u RGB modu.
 Ako je slika uvežena u CMYK-u, onda se neće prikazati u SimpleStudio.

Dupli-klik na podatak Print&Cut na glavnom prozoru RasterLinkPro4 SG.

- Prikazan je "Job editor" za uređivanje posla. Proverite sledeće stavke: Kako se vrši podešavanje ostalih stavki, pogledati Reference Guide of RasterLinkPro4 SG za detalje.
- (1) Kliknite na [Image Edit] karticu i upišite vrednost Copy (za broj ponavljanja) itd.

CJV30-01 : .	lob Ed	ditor (Multi Function) r Edit Print Condition Cut Condition		
	*	Basic Rotation OFF T Position	·	Input Scan 7.14 inch Feed 4.67 inch Output Scan 7.14 inch Feed 4.67 inch Feed 4.67 inch Feed A.67 inch
		Scan 0.00 trinch Feed 0.00 trinch Copy Scan 1 tricopy(s) Feed 1 tricopy(s)	E	Cursor Key Unit 1 IO 9 8 7 6 5 4 3 2 1 IO 9 8 7 6 5 4 1

(2) Kliknite na [Print Condition] karticu i izaberite pogodan profil za boju CJV30.

CJV30-01 : Job Ed	itor (Multi Function)			
Inkset	Media	Resolution	Version	Other Conditions
SS21 CMYK	💂 >> IM IJ5341 v3 <<	All	>> v3.0 <<	I •
All SS21 CMYK	311 03341 V3	-540 X 1080 VD	V3.U	Passitz, Overprint turne(s)

(3) Kliknite na [Cut Condition] karticu i izvršiti potrebna podešavanja za rezanja nalepnica.

🔯 CJV30-01 : Job	Editor (Multi Function)	Mimaki
Image Edit Col	or Edit Print Conditio	
	Cut after Print Drying time after printing	Heater Temperature After Print
	 Panel Setting None Specified 	🥅 Heater Off
	User Definition	





挲

Izvršite Print&Cut.

- (1) Desni-klik na izabranu datoteku Print&Cut.
- (2) Izaberite [Cut] [Cut after Immediate Print] (Sečenje neposredno nakon štampe).

Vorking Dis	((C:)		48%			12.38	GB Available CPU	Jsage (2) 📕	17%	N	lima	KI	
hysic. Mem	(1,014.6 MB)		46	1%		552.4	MB Available Job	Queue Star	Stop		Cancel All		
Job List C	JV30-01(0)												
Mode Multi	Function 👻	3 jobs						Auto	Execution	Start	Stop	ĪF	
Printer Na	Group	Function	File Name	Format	Thumbnail	Status	File Size	Ripped Data	Date/Tim	e Print	Count	D	
CJV30-01	Single	Print&Cut	sample1 (C	FineCut		Ready	7/10/10/20 Properties	Not Evict	11/2/08 1:	2	4	e.	
CJV30-01		Print&Cut	No Title	Simple Stu		R	Edit	Ctrl+E	3 1:	2:	1		
CJV30-01		Print&Cut	sample2.eps	FineCut		R	Immediate Print	Ctrl+1	3 3:	0	1		
	-1/		- 12				RIP and Print RIP Only	Ctrl+2 Ctrl+3		12			
							Print Only	Ctrl+4					
							Duplicate	Ctrl+D					
							Delete Rinned Dat	a Ctrl+Back	snace				
							Delete All Data	Ctrl+Delet	e				
							Select All	Ctrl+A	°				
						_							
							Cut			Cut afte	r Immediat	te Print	Ct
						-				A.1.A.		Not and	~
										Cut afte	r Print		Ct
										Cut Only	y		Ct

- Kada ste podesili materijal na CJV30, uradite sledeće:
 - 1. Izaberite "CJV30-01" karticu iz glavnog prozora.
 - 2. Izaberite [Media] karticu i klikni [Update to Current Status].



 Samo specifični izlaz iz FineCut ili SimpleStudio omogućavaju Print&Cut. Izaberite[Start] iz 'Auto Execution' iz glavnog prozora.

Eile Environments									
Working Disk (C:)		58%			10.01 GB	Available	CPU Usage (2) 0%	Mimak
Physic. Mem. (1,014.6 MB)	1		9%		615.6 MB	Available	Job Queue	Start Stop	Cancel All
Job List CJV30-01 (0)									
Mode Multi Function 💌	2 jobs							Auto Executi n	Start Stop
	Function	File blome	Format	Thumhnoil	Ptotuo	Eilo Oi	To Dinned	Data Data/Tima	Print Count



